



schenckprocess



**Báscula De Cinta
BEMP™ Integradora**

BEMP™

Báscula integradora de cinta modular de un solo rodillo

Diseñada para medición continua de flujo sobre bandas transportadoras con capacidad nominal de hasta 15.000t/h. La báscula para banda, Schenck modelo BEMP combina la calidad, rendimiento y productividad en un paquete modular. En cintas de caucho con anchos entre 450mm (18") a 1500 mm (60") con rodillos CEMA, podemos con facilidad montar la báscula BEMP sobre el mismo bastidor del transportador fijándose con tan solo 4 tornillos. Utilizando dos (2) celdas de carga aprobadas por NTEP y la electrónica de control INTECONT MS es posible lograr precisiones de +/- 1% sobre la rata nominal de flujo cuando es usada en un transportador aprobado por SCHENCK. Comunicaciones vía bus de campo tales como Ethernet, (u otros protocolos tales como Modbus, Profibus and Devicenet) están disponibles para usarlas con el integrador INTECONT; estas proveen visualización gráfica de los niveles de producción dentro de la planta. Los ingenieros de Servicio de Schenck Process programan cada tarjeta Ethernet para almacenar páginas WEB que permiten a los operadores determinar las ratas de flujo y los totalizadores desde cualquier lugar con acceso a Internet.

Sin importar el material que se transporta: arena, gravilla, roca triturada, yeso sintético o cualquier otro material a granel, tenemos una báscula de cinta BEMP con integrador INTECONT MS adecuada para el trabajo de medición.

APLICACIÓN:

Las básculas de cinta son comúnmente utilizadas sobre bandas transportadoras para medición continua, reportes de rata de flujo y totalización de cantidades de material producidas o medidas.

Las aplicaciones incluyen:

- Medición de salida y/o consumo de material.
- Reporte de alarmas de condición.
- Totalización de pesos por batch para cargue de materiales en estaciones de carga.

OPERACIÓN:

El peso del material y la velocidad de la cinta son medidos por la báscula BEMP y procesadas por el INTECONT MS para producir un valor de la rata de flujo. La rata de flujo es entonces integrada por el INTECONT para hallar el valor de peso totalizado.

CONSTRUCCIÓN:

La báscula de cinta modular BEMP se fabrica de acero y protegido con pintura epóxica y es adecuado para trabajar con estaciones de rodillos en artesa o rodillos planos CEMA de 450 mm a 1500 mm (18" a 60") de longitud. Fabricación en acero inoxidable esta disponible como opción.

CELDAS DE CARGA:

Cada báscula viene dotada de dos (2) celdas de carga fabricadas en acero inoxidable aprobadas por NTEP y que funcionan mediante celdas extensiométricas; con capacidades de 30, 60, 100, 160 o 300 Kg (132, 220, 330 o 660 lbs). Las celdas son montadas en compresión para optima precisión.

PRECISION:

+/- 1% de la rata nominal de flujo en el rango 3:1, cuando el equipo es instalado en un transportador aprobado por Schenck. Precisiones de +/- 0,5% se pueden lograr pesando en dos estaciones de rodillos.

PROTECCION CONTRA SOBRECARGAS:

Limitadores mecánicos de parada son integrados para optima protección de las celdas

TEMPERATURA DE OPERACIÓN:

-18° a 43°C (0° a 110°F)

CALIBRACIÓN:

Mediante pesas estáticas de prueba (suministradas con el equipo).

Schenck Process

746 E. Milwaukee St., Whitewater, WI 53190

262-473-2441 • Fax: 262-473-6884

E-mail: mktg@schenckamericas.com

Web site: www.schenckamericas.com

©2009 Schenck Process BEMP (11/09)

Especificaciones

we make processes work

ESPECIFICACIONES BASCULA DE CINTA BEMP INTEGRADORA (continuación)...

INSTALACIÓN:

La bascula de cinta BEMP puede ser fácilmente instalada en bandas transportadoras nuevas o existentes siguiendo los pasos que se describen a continuación:

Paso 1

Utilizando el dibujo suministrado se perforan dos (2) agujeros en cada lado del bastidor de la banda transportadora.

Paso 2

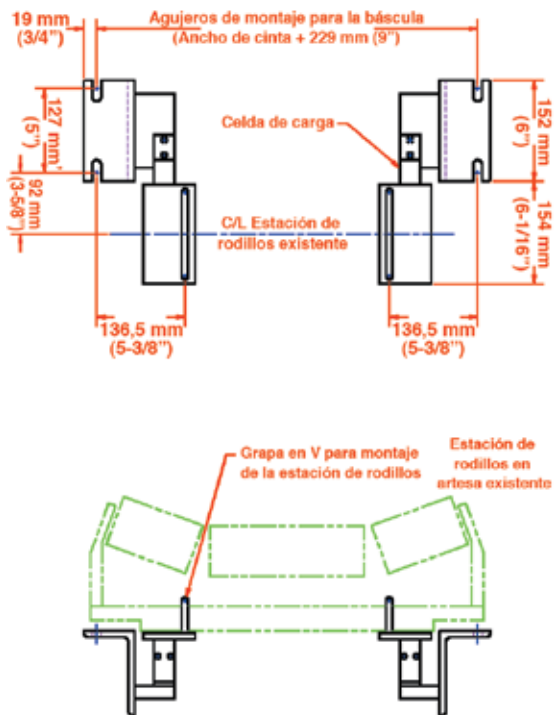
Asegurar una de las estaciones de rodillos existentes a los módulos BEMP utilizando las grapas en V suministradas.

Paso 3

Conectar las celdas de carga a la electrónica INTECONT MS.

Paso 4

Calibrar usando las pesas de prueba suministradas.



SISTEMA DE MEDICION INTECONT MS:

Simplicidad es la palabra clave cuando se describe el integrador INTECONT MS. Empaquetado industrialmente en un gabinete NEMA 4 con las siguientes características técnicas:

- Pantalla alfa numérica de dos líneas.
- Tres (3) totalizadores internos, dos con puesta a cero (reajutable).
- Suministro de voltaje requerido 24VDC, 110VAC o 220VAC.
- Salida de contador totalizador.
- 1 salida 4 – 20mA para la rata real de flujo, celda de carga o velocidad.
- Interfase para el menú de manejo para calibración, programación y operación.
- Temperatura de operación: 0° a 50°C (32° a 122°F).
- Menú de manejo amigable.
- Control por batch también esta disponible.
- Salidas de alarma programables.

Los controladores electrónicos del modelo DISOCONT de Schenck también pueden ser utilizados con las básculas de cinta BEMP. Para información adicional sobre controladores electrónicos, bandas dosificadoras, flujómetros, cribas vibratorias, sistemas para pesaje de tolvas, básculas de camiones o sistemas de pesaje para trenes en movimiento no dude en contactar a Schenck Process.



Báscula de cinta BEMP trabajando en una planta de agregados.